scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Abwasser	x	*²)	2	1	1	1	1	1	2	
Acetaldehyd. fl.	3	2	2	2	x	3	1	1	1	x
Acetamid	x	x	2-3	1-2	x	1	1		1	3-x
Aceton	3	x	2	x	3	1-2	1	1	1	x
Acetylaceton (Pentandion)	3	x	x	x	x	x	1	1	1	
Acetylen(gas)	2-3	2-3	2	1	1	3	1	1	1	
Acetylsalicylsäure (Aspirin)				1	1	1	1			
Acrylnitril	x	x	3	2	2-3	1	1	1	1	
Acrylsäureethylester (Ethylacrylat)	x	x	2	x	x	x	x	1	1	
Adipinsäure (Hexandisäure)	3	1-3	x	1	1	1	1	1		3-x
Adipinsäurediethylester				x	x		1	1	1	
Ätherische Öle *1)	2	2	x	1	x	x	1	1	2	x
Ätzkalk (Calciumhydroxid)	3	2	1	1	2	1	1	1	1	
Ätzkali (s. Kaliumhydroxid)										2-3
Ätznatron (s. Natriumhydroxid)										2-3
Akkusäure (Schwefelsäure 30%)	x	2	x	1	1	1	1	1	1	1-2
Alaun (Kaliumaluminiumsulfat)	2	1	1-2	1	1	1	1	3	1	
Aldehyde (s. spez. Bezeichnungen), allg. gilt:	3	3	2-3	2-x	3	1-2	1	1	2	
Aliphaten (s. Benzine und Homologe) allg. gilt:	1-2	2	3-x	1	2-3	3-x	1	1	2-x	x
Alkohole (s. Bezeichnungen), alg. gilt *1)	2-3	2-3	1-2	1-2	1-2	1-2	1	1	2	2-3
Allylakohol (Propenol)	3	3	x	3	3	1	1		1	x
Allylchlorid (3-Chlorpropen)	x	x	1	x	x	x	1	1		
Aluminiumacetat, w. (Essigsaure Tonerede)	x	3	x	x	1	1	1	1	1	
Aluminiumchlorid w.	3	1-2	2	1	1	1	1	1	1	
Aluminiumfluorid	3	3	1	1	1	1	1	1	1	
Aluminiumhydroxid	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Aluminiumnitrat, w.	3	2	2	1	2	1	1	1	1	
Aluminiumphosphat, w. (Phosphorsaure Tonerde)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Aluminiumsulfat, w.	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Ameisensäure (Methansäure):										
3%	2	1	1	2	1	1	1		1	x
10%	3	2	2	3	1-2	1	1		2	x
100%	x	x	x	x	2-3	1	1	2-x		x
Amine (s. spezifische Bezeichnungen) alg. gilt:	x	x	3	2-3	x	2-3	1	1	2	
2-Aminoethanol (Monothanolamin, Ethanolamin, Colamin)	x	x	2-3	3	3	1	1	1	2-3	2-3
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Ammoniak, fl. 100%	x	x	3	x	3	2	1	1	1	2-3
Amoniak, w. 25% (Salmiakgeist)	x	x	1	1	1	1	1	x	1	2
Amoniak	x	3	1	1	1	1	1	1	1	2
Ammoniumacetat, w.	x	x	3-x	x	1	2	1		1	
Ammoniumcarbonat, w.	x	x	2-3	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumchlorid, w. 3% (Salmiak)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumdisphosphat, w.	3	1	1-2	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumfluroid, w.	x	x		1-2	1-3	1	1		1	
Ammonium-Harnstoff-Lsg. (AHL, Flüssigstickstoffdünger)	x	x			2	2	1			
Ammoniumhydroxid, w. (Ammoniak, w.)	x	x	1	1	1	1	1	x	1	
Ammoniummetaphosphat	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumnitrat, w.	3	2	1	3	2	1	1	1	1	
Ammoniumnitrit	1	1	2	1		2	1	1	1	
Ammoniumpersulfat, w.	3	2	2-3	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumphoshat, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumsulfat	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ammoniumthiocyanat	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Amylacetat *1 (Essigsäurepentylester, Bananenöl)	x	x	3	x	x	2	1	1	1	3-x
Amylalkohol (Pentanol)	3	3	3	2	1	1-2	1	1	1	x
Amylborat	x	x	x	1			1	1	1	
Amylchlorid	x	x	3	2	x	x	1	1	2	x
Anilin (Aminobeznzol, Phenylamin)	x	x	2	1-2	2-3	2-3	1	1	1	x
Anilinchlorhydrat	x	x	x	x	x	2-3	1			
Anilinfarbstoffe	x	x	2-3	1	1	3	1	1	1	
Anisöl					x	3-x	1			x
Anol (Cyclohexanol)	3	x	2-3	1	x	1	1	1	2	1-2
Anon (Cyclohexanon)	3	x	x	x	x	2-3	1	1	2-3	
Antichlor (Natriumhiosulfat)	3	2	1	1	1	1	1	1	1	2-3
Anthrachinonsulfonsäure, w.	x	x	x	1	1	1	1		1	
Antimonchlorid, wasserfrei	x	x	3	1-2	1	1	1		1	
Antimonchlorid 50%	3	2	x	1	1	1	1	1	1	
Apfelsäure, w. *l)(Apfelsaft)	x	3	1	1	1	1	1	1	1	
Arctone = Freontypen der ICI *²)										
Argongas	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Aromaten (s. Benzol, Toluol, Xylol u. Homologe) allgemein gilt:	3-x	3-x	x	1-2	x	x	1	1	3-x	x
arsenige Säure	3-x	3-x	1	1	1	1	1	1	1	2
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Arsensäure		3	1	1	1	1	1	1	1	2
Ascorbinsäure (Vitamin C)	2-3	1		1	1	1				
Aphalt (Erdpech)	2	2	2	1	2	1	1	1	2-3	
ASTM-ÖL Nr. 1 (parafinisch)	1	1	3	1			1		x	x
ASTM-ÖL Nr. 2	1	2	3	2	2	3	1	1	x	x
ASTM-ÖL Nr. 3 (aromatisch)	3	3	x	1			1		x	x
ASTM Kraftstoff A	1	1	x	1	3-x		1		x	x
ASTM Kraftstoff B	x	x	x	1	3-x		1		x	x
ASTM Kraftstoff C	x	x	x	1	3-x		1		x	x
ATE-Bremsflüssigkeit	x	3	x	1	2	3	1	1	2-3	
ATS-Bremsflüssigkeit	x	x	3	1	1	1	1		2-3	
Backpulver (s. Natriumbicarbonat)	x	2	1	1	1	1	1	2	1	
Bariumchlorid w.	2	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bariumhydroxid	3-x	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bariumsulfat (Baryt)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bariumsulfid	2	2	1	1-2	1	1	1	1	1	2
Baumwollsamenöl *1)	1	1	1-2	1	1-2	1	1	1	2	x
Beizlösung (20% Salpetersäure 4% HF)	x	x				3	1		x	2-3
Benzaldehyd (Bittermandelöl)	3	3	2-3	2-3	3	2	1	1	2	x
Benzen (Benzol)	x	x	x	2-3	3-x	3-x	1	1	x	x
Benzine, algemein (s. exaktes Medium)	1-2	1-2	3-x	1	3-x		1		x	x
Benzine, bleifrei	1	1	x	1	2-3	1	1		2-3	
Benzine, super	2-3	2-3	x	1	1	1	1		2-3	
Benzin, ASTM Kraftstoff A (Isooktan, aromatenfrei)	1	1	x	1	3-x		1		x	x
Benzin, ASTM Kraftstoff B	x	x	x	1	3-x		1		x	x
Benzin, ASTM Kraftstoff C	x	x	x	1	3-x		1		x	x
Benzin, Biodiesel	3	2			2		2			
Benzin, Diesel, Heizöl	1	1	3	1	3-x	2	1	1	x	x
Benzin, niederaromatisch	2	2	x	1	3	x	1	1	x	x
Benzin, hocharomatisch	3	2-3	x	1	2-3	2-3	2	1	x	x
Benzin, Flugzeug-(Kerosin)	1	1-2	x	1	3	2	1	1	x	x
Benzin, Lack- o. Test-, Terpentinersatz	1-2	1-2	x	1	3	1-2	1		x	x
Benzin/Benzen (50/50)	3	3	x	2	3		1		x	
Benzin/Benzen (60/40)	2	2	x	2	3		1		x	
Benzin/Benzen (70/30)	2	2	3	1	3		1		x	x
Benzin/Benzen (80/20)	2	3	3	1	3	3	1		x	x
Benzin/Benzen/Ethanol (50/30/20)	3	3	x	x	3		1		x	x
Benzoesäure, w.	x	x	3-x	1	1	1	1	1	1	x
Benzol (Benzen)	x	x	x	2-3	3-x	3-x	1	1	x	x
Benzylalkohol	x	x	1	1	3	3	1	1	2	x
Benzylbenzoat	x	x	1	1			1	1	2	x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Benzylchlorid	x	x	2	1	x	2-3	1	1	x	x
Bergblau (Kupferhydroxid)	1	1	1			1	1	1	1*	
Bernsteinsäure (Butandisäure)	x	3	3	1	1	1	1		1	x
Bestrahlung radioaktive: allgemein gilt	2	3	x	x	x	3	x	x	1-2	
Bewitterung	1	1	1	1	1	2	1	1	1	
Bier *1)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Biodiesel	3	2		2		2	2			
Biodiesel (RME, Rapsmethylester)				2		2	2			
Biogas (gereinigt)	2	3	x	1	2	1	1	1		
Biogas (Sumpfgas)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)	*2)
Biphenyle, polychlorierte (s. Pyranole, Öle, Transformatoröle)	2	2	x	1	3	3	1	1	x	x
Bismuthcarbonat (s. Wismutcarbonat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Bisulfitlauge SO2-haltig				1	1	1	1	1	1	
Bittersalz (Magnesiumsulfat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bitumen 20°C (s. auch Heißbitumen)	2	2	3	1	x	1	1	1	2-3	
Blancfix (Bariumsulfat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Blausäure 20%	3	2	2-3	1-2	1-2	1	1	1	1	
Blausäure 98% (konz.)	3	2	2-3	1-2	1-2	1	1	1	1-2	
Bleiacetat, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Bleiarsenat, w.	3	1	1		1	1	1	1	1	
Bleichlauge (Javelle-Lauge, Kaliumhypochlorit)	3	2	2	1	1	3	1	3	1-2	
Bleinitrat	2	1	2	1	1	1	1	1	1	2
Bleisulfat	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Blut					1	1	1			
Blutzucker (Glucose, Traubenzucker, Dextrose)*1)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Bohröl: chem. Zusammensetzung ermitteln										
Borax (Natriumborat)	1	1	2	1	1	1	1	2	1	2
Borsäure, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Branntweine aller Art *1)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Braunkohlenteeröl (s. auch Steinkohlenteer)	3	3	x	1	2-3	2-3	1	1	2	x
Bremsflüssigkeit ATE-	x	3	x	1	2	2	1	1	2-3	
Bremsflüssigkeit ATS-	x	x	3	1	1	1	1		2-3	
Bremsflüssigkeit aus Glycolether	x	x						1	1	
Brennspiritus (Ethanol vergällt)	2	2	2	1	2-3	1-2	1	1	1	3-x
Brom	x	x	x	1	3	x	1	1	3	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Brombenzol	x	x	x	1	x	x	1	1	x	x
Bromwasser	x	x	x	1	x	x	1	1	3	
Bromwasserstoffsäure	x	3	3	1	2-3	1-2	1	1	1	
Butadien	2	1-2	x	2	3	2-3	1	1	2	x
Butan,(-gas)	1	1	3-x	1	2	3-x	1	1	2	
Butan, flüssig	1	1	3	1	2	1	1	1	2	
Butandiole (Butylenglykose)	1	1		2	3	1	1		1-2	
Butanol (Butylalkohol)	3	3	2	1	2-3	1	1	1	1	x
Butan (Methylethylketon, MEK)	x	x	x	x	x	2	1	1	1	x
Butindiol	1	1		3			1			x
Butter *1)	1	2	2	1	2	1	1	1	2	x
Buttermilch *1)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	x
Buttersäure, w. *1)	x	x	2	3	1	x	1	1	1	x
Butylacetat (Essigsäurebutylester)	x	x	3	x	x	x	1	1	1	x
Butylether	x	3	3	x	1	1	1	1	2	x
Butylamin	2-3	2-3	2-3	x	x	3	1	1	1	x
Butylbenzoat	1	1	x	1			1	1	2	x
Butylcarbitol	x	x	2	1			1	1	2	
Butylen (Buten), flüssig	3	3	3	1	1	2-3	1	1	1	x
Butylglykol (Butylcellosolve)	3	3	2	1	x	1	1	1	2	
Butyloleat	x	x	1	1			1	1	2	x
Butylphenole	x	x		3	x	1-2	1			x
Butylstearat	1	1	1	1	1	x	1	1	2	2
Butyraldehyd	x	x	x	x		1	1	1	1	x
Calciumacetat	2	2	2	x		1	1	1	1	
Calciumbisulfat, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Calciumbisulfit, w.	3	2	1	1	2	1	1	1	1	1
Calciumcarbonat	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Calciumchlorid, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Calciumhydroxid, w. (gelöschter Kalk)	3	2	1	1	2	1	1	1	1	
Calciumhypochlorit, w.	x	x	2-3	1	1	1	1	1	1-2	
Calciumnitrat	1	1	2	1	1	1	1	1	1	
Calciumoxid = Kalk, gebrannt, wasserfrei	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Calciumphosphat, w.	2	2	1	1		1	1		1	
Calciumsulfat (Gips), w.	3	1	1	1	1-2	1-2	1	1	1	
Calciumsulfid	2	1	2	1			1	1	1	
Campher (Campheröl)	x	x		3-x			1			
Carbitol (Diethylenglykol-monoethylether)	x	x	2	2	3	1	1	1	1	
Carbonlineum, w.	x	x	x	1	3	1	1	1		
Carbolsäule (Phenol)	3-x	3-x	3	1	x	x	1	1	2-3	x
Carolsche Säure (Peroxy-monoschwefelsäure)					1	x		1		
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Celluloseacetat (Acetylcellulose)	2	1	1			1	1	1	1	
Cellulube (Hydrauliköl (s. a. Hydrauliköl auf Phosphatesterbasis)	x	x	2-3	1	x	x	1	1	1	
Chlor, trocken	x	x	x	1	3-x	x	1	1	1-3	
Chlor, feucht	x	x	x	1	x	x	1	1	1-3	
Chloralhydrat (Trichlorcetaldehydrat)	x	x		3	x	1	1	2		
Chloramin	2	2		1					1	
Chlorbenzol (Monochlorbenzol)	x	x	x	1	x	3	1	1	x	x
Chlorbrommethan	x	3	x	1	x	2	1	1	3	2
Chlorcalcium (Calciumchlorid)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlordioxid	x	x	3	1	2-3	x	1	1		
Chlordiphenyl (Clophen)	x	x	2	1	x	1	1	1	3	
Chloressigsäure (Monochloressigsäure)	x	x	x	x	2	x	1	1	2	x
Chlorethanol (Ethylenchlorhydrin)	x	x	x	x	x	1	1	x	2	
Chlorethyl (Ethylchlorid)	x	x	x	1-2	3-x	3-x	1	1	2-3	x
Chlorkalk (Calciumhypochlorit)	x	x	2-3	1	1	1	1	1	1-2	
Chlorkohlenwassestoffe s. einzelne Bereiche, allg. gilt	x	x	x	2	x	x	1	1	x	
Chlormethan (Methylchlorid)	x	x	x	2	x	3	1	1	2	
Chloroform (Trichlormethan)	x	x	x	1	x	x	1	1	x	
Chloropren (Chlorbutadien)	x	x	x	1	x	3	1	1	3	x
Chlorothene (Trichlorethan, Methylchloroform)	x	x	x	1	3	x	1	1	2	
Chlorsäure, w.				x	1	1	1	1	1	
Chlorsulfonsäure	x	x	3	3	3	3	1	1	1-2	
Chlorwasser 3%	x	3	2-3	1	1	2	1	1	1-2	
Chlorwasserstoff (-säure s. a. Salzsäure)	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Chromsäure 10%	x	3	3	1	1	3	1	1	1	
Chromsäure 25%	x	x	x	1	2	x	1	1	1	
Chromsäure 50%	x	x	x	1	x	x	1	1	2	
Chromtrioxid (s. Chromsäure)										
Citronensäure *1)	2	1	2	1	1	1	1	1	1	
Clophen (Chlordiphenyl)	x	x	2	1	x	1	1	1	3	
Colamin (2-Aminoethanol, Ethanolamin, Monoethanolamin)	x	x	2-3	3	3	1	1	1	2-3	2-3
Cresole (Kresole)	x	x	x	1	x	2-3	1	1	2	
Crotonaldehyd (2-Butenal)	3-x	2-3		1	x	1	1		1	x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Cumen, Cumol (Isopropylbenzol)	3	3-x	x	1	x	x	1	1	x	
Cyankali (Kaliumcyanid)	3	2	1	2	1	1	1	3	1	
Cyanwasserstoff (-säure)(s. Blausäure)										
Cyannatrium (Natriumcyanid)	3	3	1	1	1	1	1	3	1	
Cyclohexan (Hexahydrobenzol)	2	2	x	1	x	2	1	1	3-x	x
Cyclohexanol	3	x	2-3	1	x	1	1	1	2	
Cyclohexanon	3	x	x	x	x	2-3	1	2-3		
Cyclohexylamin	x	x	x	x	1		1		x	
Dampf bis °C	x	x	120	150	x	x	200	200	135	
Dekalin (Dekahydronaphthalin)	1	1	x	1	1	x	1	1	x	x
Dextrose (Glucose)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Diacetonalkohol (Pyranton)	3	2	2	x	x	1	1	1	1	
Dibenzylether	2-3	2-3	2	1	x		1	1	3	x
Dibutylamin	x	x	3	x		x	1	1	2	x
Dibutylphthalat	x	3	2	2	3	3	1	1	2	x
Dibutylsebazat	x	x	2	2	3	1	1	1	2	
Dichlorbenzole	x	x	x	2-3	x	3	1	1	3	x
Dichlorethan (Ethylenchlorid)	x	x	x	2-3	x	2-3	1		3	
Dichlorethylen (Dichlorethen)	x	x	x	2-3	x	2-3	1	1	3	3
Dichlorisopropylether	2	2	x	3			1	1	2	3-x
Dichlomethan (Methylenchlorid)	x	x	x	2	x	x	1	1	3	3-x
Dieselöl	1	2	3	1	3	2	1	1	3	x
Diehtanolamin						1	1	1	2	
Diethylacetamin (DMAc)	x	x	x	x	x	3-x			1	
Diethylamin	x	3	2	2	x	3-x	1	1	1	
Diethylbenzol(en)	x	x	x	1	1	x	1	1	x	x
Diethylengloykol (Diglykol)	3	3	2	1	3	1-2	1	1	1	3
Diethylenglykolmonoethylether (Carbitol)	x	x	2	2	3	1	1	1	1	3
Diethylether (Ether)	2	2	x	3-x	3	x	1	1	2	3-x
Dethylsebazat			2	2			1	1	2	
Diglykol (Diethylenglykol)	3	3	2	1	3	1-2	1	1	1	3-x
Diglykolsäure, w.	x	x	3	1	2	1	1		1	
Dimethylacetamid	x	x	x	x	x	3-x			1	
Dimethylamin			2	x	x	3	1	1	2-3	
Dimethylanilin (Xylidin)	2-3	2-3	2	2	x	x	1	1	2	x
Dimethyleter (Methylether)	2	2		3	x	2	1	1	1	
Dimethylformamid (DMF)	x	3-x	2-3	3	x	1	1	1	1	
Dimetylheptanon (Diisobutylketon)	x	x		x			1			
Dimethylphthalat				2				1	2	x
Dimethylsulfoxid (DMSO)	x	x	x	x	x	2	1		1	
Dioctyphthalat (DOP)	1	2	3	1-2	3	2-2	1	1	2	x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Dioctylsebazat	2	2	3	2			1	1	2	x
Dioxan (Diethylendioxid)	x	x	x	x	x	2	1	1	2	
Dipenten (Limonen)	x	x	x	1			1		x	x
Diphenyl	x	x	x	1	x	2	1	1	3	x
Diphenyloxid (Diphenylether)	x	x	2	2-3	x	2-3	1	1	2	x
Dipropylenglykol			2	1		1	1	1	1	x
Dodecylalkohol (Laurylalkohol)				1			1	1	3	x
Dorschleberöl	1	1	2							x
DOWTHERMA (Glykole)	x	3-x	x			1	1		x	3-x
Düsentriebstoff DPI-IPS			x	1	1	x	1	1		
Düngesalz, w.	x	3		1	1	1	1		1	
Eau de Javelle (Kaliumhypochlorid)	3	2	2	1	1	3	1	3	1-2	
Eisenchlorid, (Ferri), wässrig	2-3	2	2	1	1	1	1	1		1
Eisensulfat, Eisenvitriol, wässrig	2-3	2	1	1	1	1	1	1	2	
Entwicklerflüssigkeiten (allgemein)	x	2	1	1	1	1	1	1		
Epichlorhydrin, fl.	x	x	x	x	x	1	1	1	1	
Erdgas (Naturgas), naß	2	1-2	2-3	1	1	2	1	1	2	
Erdgas (Naturgas), trocken	1	1	2-3	1	1	2	1	1	2	
Erdöl ohne Zusätze bei 20°C	1	1	2-3	1	2	2	1	1	2-3	x
Erdöl ohne Zusätze bis °C	60	60	x	200	x	30	200	200	100	x
Essig (Speiseessig)*1)	x	3	1	2	2	1	1	1	1	x
Essigsäure 10%	x	x	2	2	3	1	1	1	1	x
Essigsäure 25%	x	x	2-3	2	x	1	1	1	1	x
Essigsäure 50%	x	x	2-3	2	x	3	1	1	1	x
Essigsäure 100% (konz.)	x	x	2-3	x	x	x	1	1	1	x
Essigsäureethylester (Ethylacetat)	x	x	2	x	x	2	1	1	1	x
Essigsäurehydrid 50%	x	x	1	x	x	3	1	1	1	x
Essigsaure Tonerde (Aluminiumacetat)	x	3	x	x	1	1	1	1	1	
Ester (s. einzelne Bezeichnungen), allg. gilt	x	x	2-3	x	x	2-3	1	1	2	
Ethan(-gas)	2	2	2-3	1	1	1	1	1	2	
Ethanol (Ethylalkohol)	2	2	2	1	2-3	1-2	1	1	1	2-3
Ethanolamin (2-Aminoethanolm, Monoethanolamin, Colamin)	x	x	2-3	3	3	1	1	1	2-3	2-3
Ethen (Ethylen)	1	1	2	1	1	1	1	1	2	
Ether (Ethylether, Diethylether)	2	2	x	3-x	3	x	1	1	2	x
Ether (Stoffklasse) s. spez. Bezeichnungen, allg. gilt	2	2	x	3-x	2-3	2-3	1	1	2	
Etherische Öle	2	2	x	1	x	x	1	1		x
Ethylacetat	x	x	2	x	x	2	1	1	1	3-x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Ethylacrylat (Acrylsäureethylester)	x	x	2	x	x	x	1	1	1	3-x
Ethylalkohol (vergällt o. denaturiert = Spiritus) *1)	2	2	2	1	2-3	1-2	1	1	1	x
Ethylamin			3-x		x	2-x			2-x	
Ethylbenzol (o.-benzen)	x	x	x	2	x	x	1	1	x	x
Ethylbromid (Brommethan)	2	2	x	1	x	2	1	1	2-3	
Ethylchlorid (Chlorethan)	x	x	x	1-2	3-x	3-x	1	1	2-3	x
Ethylen (-gas)(Ethen)	1	1	2	1	1	1	1	1	2	
Ethylenchlorhydrin (Chlorethanol)	x	x	x	x	x	1	1	x	2	
Ethylenchlorid (Dichlorethan)	x	x	x	2-3	x	2-3	1		3	
Ethylendiamin	x	x	2	2	x	1	1	1	1	
Ethylenglykol (Glykol.Ethan-1,2-diol)	2-3	2-3	1	1	1	1	1	1	1	2-3
Ethylenoxid (1,2 Epoxymethan)	x	x	3-x	x	x	2-3	1	1	1	
Ethylether (Ether)	2	2	x	3-x	3	x	1	1	2	x
Etylglykolacetat	x	x		x		1	1	1	2	
Ethylmerkaptan	x	x	3	x			1	1	2	
Fettalkohole (langkettige, aliphatische Alkohole)	3	2	2	2	2	1	1		3	x
Fette allgemein (s. a. Öle und Fette)	x	x	x	x	x	1-2	1	1		x
Fettsäuren, mit 1-7 C-Atomen, allgemein gilt	3-x	2-3	3	1	1	3	1	1	2	x
Fettsäuren, mit >7 C-Atomen, allgemein gilt	2	1	3	1	1	3	1	1	2	x
Flüssiggase (LPG) (s. chem. Bezeichnung d. Gases)										
Fichtennadelöl	2	2	2	1-2	x	2-3	1			x
Firnis	3	2	x	1	x	1	1		x	
Fischtran *1)	2	2	1	1	2	1	1		2	
Flugbenzin (Kerosin)	1	1-2	x	1	3	2	1	1	x	
Fluor, fl.	x	x	x	2	2-3	x	1	1	x	
Fluorbenzol (o. benzen)	x	x	x	1			1	1	x	
Fluorborsäure 65%		x	x	2	1	2	1	1	x	
Fluorokieselsäure w.	x	x	2-3	1	2-3	2	1	1	1	
Fluorsiliziumsäure (Kieselfluorwasserstoffsäure)	x	x	x	x	1	1	1	1	1	
Fluorwasserstoff (säure) s. Flußsäure)										
Flußsäure 10%	x	2	2-3	1	1-2	2	1	1	1	
Flußsäure 30%	x	2	3	1-2	2	2	1	1	2	
Flußsäure 75%	x	3	x	2	3	x	1	1	3	
Formaldehyd (Methanal)	2	2	1	1	2	1	1	1	1	3
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Formalin (30-40%ige w. Formaldeydlsg. Mit 8-12% Methylalkoholzusatz)	3	2	2	1	1	1	1-2	1	1	3
Formamid	x	x		2-3	x	1	1		1	
Foto-Emulsionen, allgemein (s. genaue chem. Bezeichnung)	x	x	2	1	2	1	1		1	
Freone und Frigene *²)										
Frostschutz (s. genaue chem. Bezeichnung)										
Fruchtsäfte *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Furan	x	x	x	x	1	x	1	x		
Furfurylalkohol (Furfurol)	x	x	2	3	1	x	1	x	2	
Gallusäure	3	3	1	1	1	1	1	1	2	
Gasolin (s. Benzine)										x
Gelatine, w. *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Gerbsäure (Tannin)	2-3	2	2	1-2	1	1	1	1	1	
Gips (Calciumsulfat) w.	3	1	1	1	1-2	1-2	1	1	1	
Glaubersalz (Natriumsulfat) w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Glucose (Traubenzucker, Dextrose, Blutzucker)*1)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Glycerin (Glycerol, Propan-1,2,3-triol)	1	1	1	3	1	1	1	1	1	
Glycin (Glykokoll, Arminoessigsäure), w. 10%	x	x	2-3	1	1		1		1	
Glykole (genaue Bezeichnung ermitteln) allg. gilt	2	2	1-2	1	2	1	1	1	1	
Glykolsäure (Hydroxyessigsäure), 30%	x	3-x	1	1	1	1	1		1	
Grubengas (Methan)	2	3	3-x	1	1-2	1	1	1	2	
Halogene (s. genaue Bez. Fluor, Chlor, Brom, Jod)										
Halogenisierte Kohlenwasserstoffe (s. spez. Bezeichung) allg. gilt:	x	x	x	1-2	x	x	1	1	3	
Harn (Urin)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Harnstoff, w.	x	3	3-x	1	2-3	1	1		1	
Hefe, w. *1)	x	1	1	1	1	1	1		1	
Heißbitumen bis °C	x	x	x	180	x	x	200	200	x	
Heißluft (s. Luft)										
Heißteer bis °C	x	x	x	180	x	x	200	200	x	
Heizöle	2	2	3	1	3	3	1	1	3	
Helium	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Heptan	2	2	x	1	2-3	2-3	1	1	x	x
Hexaldehyd	2	3	3	x		1	1	1	2	x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Hexahydrobenzol (o. -benzen, Cyclohexan)	2	2	x	1	x	2	1	1	3-x	3
Hexalin (Cyclohexanol)	3	x	2-3	1	x	1	1	1	2	
n-Hexan	2	2	x	1	1-2	3	1	1	x	x
Hexanol (Hexylalkohol)	3	x	2-3	2	2	1	1	1	2	x
Hexantriol	x	x	1	1	1	1	1		1	x
Hexen	1	1	x	1		1	1			x
Holzöl	3	2	3	1	3	2	1	1	2	x
Hydrauliköle (s. Öle und Fette)										x
Hydrazine (Diamide)	x	x	3	2-3	1	1	1	1	1	
Hydrazinhydrat, w.	x	x	3	1	1	1	1	1	1	
Hydrochinon, w.	x	x	3	2	2	1	1		3	
Hydroxylaminsulfat, w.	x	x	1	1	1		1		1	
Isobutanol (Isobutylalkohol)	3	x	1	1	1	1	1	1	2	x
Isooctan	2	2	3	1	1	3	1	1	x	x
Isooctanol (Isoctylalkohol)	3	3	2	1	1	1	1	1	2	x
Isophoron	3-x	3-x	3-x	x			1	1	3	
Isopropanol (Isopropylalkohol)	2	3	1	1	2	1	1	1	1	x
Isopropylacetat	3	3	2	x	2	2-3	1	1	1	x
Isopropylbenzol (o. -benzen, Cumol, Cumen)	3	3-x	x	1	x	x	1	1	x	x
Isopropylchlorid	3	3	x	1			1	1	2	x
Isopropylether	2	2	x	3	2-3	2-3	1	1	2	x
Jauche	x	1	1	1	1	1	1	1	1	
Javelle-Lauge (Kaliumhypochlorit)	3	2	2	1	1	3	1	3	1-2	
Jodtinktur (5-10%ige alkohol. Jodlsg.)	x	x	x	1	2-3	2-3	1	1	1	
Kalilauge s. Kalumhydroxid										2
Kalisalpeter (Kaliumnitrat)	2-3	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Kaliumacetat, w.	x	x	x	x	1	1	1	1	1	2-3
Kaliumaluminiumsulfat (Alaun)	2	1	1-2	1	1	1	1	3	1	
Kaliumbicarbonat (Kaliumhydrogencarbonat)	2	2	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumbichromat (Kahliumdichromat)	3	2	2	1	1	1	1	3	1	
Kaliumbisulfat (Kaliumhydrogensulfat.) w.	x	3-x	2	1		1	1		1	
Kaliumborat, w.	3	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumbromat, w. 10%	x	x	2-3	1	1	1	1		1	
Kaliumbromid, w.	2-3	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumcarbonat (Pottasche)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumchlorat, w.	3	2	2	1	1	1	1	3	1	
Kaliumchlorid (Sylvin) w.	2	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumchromat w. 40%	x	x	2-3	1	1-2	1	1		1	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Kaliumcyanid (Cyankali) w.	3	2	1	2	1	1	1	3	1	
Kaliumdichromat, w.	3	2	2	1	1	1	1	3	1	
Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge) 10%	2-3	2	3	1	2	1	1	3	1	
Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge) 50%	x	3	x	2-3	2-3	1	1	x	1	
Kaliumhypochlorit (Javelle)	3	2	2	1	1	3	1	3	1-2	
Kaliumjodid, w.	3	2	2	1	1-2	1-2	1	2	1	
Kaliumnitrat, w. (Kalksalpeter)	2-3	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumperchlorat, w.	x	x	2	1	1		1		1	
Kaliumpermanganat 10%, w.	3	1	1	1	1	1	1	2	1	
Kaliumperoxidisulfat (Kaliumpersulfat)	x	3-x	3-x	1	2	1	1		1	
Kaliumphosphat (mono- und dibasisch)	1	1	x	1		1	1	3	1	
Kaliumsulfat	1	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kaliumsulfit	1	1	1	1	1	1	1	3	1	
Kalk, gebrannt, wasserfrei (Calciumoxid)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kalk, gelöscht (Calciumhydroxid)	3	2	1	1	2	1	1	1	1	
Kalkstein (Calciumcarbonat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kältemittel (Freone)*[2])										
Kalzinierte Soda (Natriumcarbonat)	x	x	1	1	1	1	1	2	1	
Karbolineum (Carbolineum) w.	x	x	x	1	3	1	1	1		
Karbolsäure (Phenol)	3-x	3-x	3	1	x	x	1	1	2-3	x
Kerosen (Kerosin)	3	2	3	1	1	x	1	1	x	
Ketone (s. einzelne Bezeichnungen) allg. gilt	3-x	x	2-x	x	x	2-3	1	1	2-3	
Kieselfluorwasserstoffsäure, w.	x	x	x	x	1	1	1	1	1	
Kieselsäure (Silizuimdioxid)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Knochenöl	1	1	2-3	1	2		1		x	
Kochsalz (Natriumchlorid)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Kohlendioxid, gasförmig, naß und trocken	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kohlendioxid, fest (Trockeneis -80°C) beständig, jed. werden Elasto- und Plastromere brüchig)										
Kohlendisulfid (Schwefelkohlenstoff)	3	2	x	1	2-3	x	1	1	2	
Kohlenmonoxid	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Kohlensäure (s. Kohlendioxid)										
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Kohlenstoffetrachlorid (Tetrachlorkohlenst., Tetra)	x	3	x	1	x	x	1	1	x	
Kohlenwasserstoffe aliphatisch (s.a. spez. Bez.) allg.	1-2	2	3-x	1	2-3	3-x	1	1	2-x	
Kohlenwasserstoffe aromatisch (s.a. spez. Bez.) allg.	3-x	3-x	x	1-2	x	x	1	1	3-x	
Kohlenwasserstoffe halogenisiert (s.a. spez. Bez.) allg.	x	x	x	1-2	x	x	1	1	3	
Kokosnuss-Fett und Öl	2	2	1	1	1	1	1	1	2	x
Königwasser	x	x	3	2	2-3	2	1	1	3	
Kornöl	1	1	1	2	2	1	1	1	2-3	
Kraftstoff (s. Benzin)										x
Kreosot (Steinkohlenteer)	3	3	x	1	2-3	2-3	1	1	2	
Kresole (Methylphenole)	x	x	x	1	x	2-3	1	1	2	
Kupferacetat	x	x	x	x		1	1	1		
Kupferchlorid, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1*	
Kupfercyanid	3	1	1	1	1	1	1	1	1*	
Kupferfluorid	x	x	3	1		1	1		1	
Kupferhydroxid (Bergblau)	1	1	1			1	1	1	1*	
Kupfernitrat, w.	x	3	1	1	2	2	1	1	1*	
Kupfersulfat, w. (Kupfervitriol)	2	1	1	1	1	1	1	1	1*	
Lachgas (Distickstoffmonoxid)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Lackbenzin (s. Benzine)										
Lacke: unbedingt Zusammensetzung ermitteln										
Lanolin (Wollfett)	1	1	3	1	2	2	1	1	2	
Laugen (s. genaue Bezeichnungen), allg. gilt	2-x	2	1-2	2	1-2	1-2	1	2	1	2
Laurylalkohol (s. Dodecylalkohol)										
Lavendelöl	x	x	x	1			1			x
Lebertran (Öl)*1)	1	1	2	1	1	1	1	1	2	x
Leichtbenzin (s. Benzine)										x
Leim, tierisch	2	2	1	1	1	1	1	1	1	
Leinöl *1)	1	2	1	1	2	2	1	1	2-3	x
Leuchtgas (Stadtgas)		3	3	1	1	1	1	1	2	
Lithiumchlorid, w.	x	x	1	1	x	1	1		1	
Lösungsmittel (s. spezifische Bezeichnungen)										
LPG (s. entsprechende chem. Bezeichnung d. Gases)										
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Luft, atmosphärisch, ölfrei, bis+°C	85	80	175	200	70	90	200	200	125	80
Luft, ölhaltig, bis +°C	85	80	175	200	70	90	200	200	125	x
Magnesiumchlorid, w.	3	1	1	1	1-2	1	1	1	1	
Magnesiumhydroxid	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Magnesiumsilikat (Talk)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Magnesiumsulfat	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Magnesiumsulfit, w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Maische *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Maiskeimöl	2	2	2	1	2	2	1			
Maleinsäure, w.	x	x		1	1	2	1	1	1	
Maleinsäurenanhydrid				3					2	
Margarine-Fette und Öle *1)	1	1	3	1	2	2-3	1	1	2	x
Maschinenöle (s. Öle, mineralische)										x
Meerwasser	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3
MEK (Methylethylketon)	x	x	x	x	x	2	1	1	1	
Melamine			3	1	x		1			
Melasse *1)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Menthol	3	3	x	1		1	1		1-2	x
Mesityloxid	x	x	x	x	x	3	1	1	3	
Methan (-gas)	2	3	3-x	1	1-2	1	1	1	2	
Methanal (Formaldehyd, Methylaldehyd)	2	2	1	1	2	1	1	1	1	
Methanol (Methylalkohol)	2	3	1	2	1	1	1	1	1	2-3
Methylacetat (Essigsäuremethylester)	x	x	x	x	x	2	1	1	1	2-3
Methylacrylat	x	x	x	x	x		1			
Methylalkohol	2	3	1	2	1	1	1	1	1	2-3
Methylamin, (Methanamin) w.	x	x	x	2-3	3	1	1	1	1	2-3
Methylbromid (Brommethan)	x	x	x	2	x	3	1		x	
Methylchlorid (Chlormethan)	x	x	x	2	x	3	1	1	2	
Methylchloroform (Trichlorethan)	x	x	x	1	3	x	1	1	2	
Methylenchlorid (Dichlormethan)	x	x	x	2	x	x	1	1	3	
Methylethylketon (MEK)	x	x	x	x	x	2	1	1	1	
Methylglykol (Methylcellosolve)	x	x	x	x	x	2	1	1	1	
Methylglykolacetat	x	x	x	x		1	1	1		
Methylisobutylketon	x	x	3	x	x	2-3	1	1	2	
Methyloxiran (Propylenoxid)	x	x	x	x		2	1	1	1	
Methylphenole (Kresole)	x	x	x	1	x	2-3	1	1	2	x
Methylphthalat (s. Dimethylphtalat)				2			1	1	2	x
I-Methylpyrrolidon (NMP, N-Methylpyrrolidon)	3	3		3	3		1			x
Mikroben (Mikroorganismen)	x	1	3	1	1	2-3	1		2-3	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Milch *1)	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Milchsäure, w. *1)	x	2	2	1	3	2	1	1		
Mineralöl, s. Öle mineralisch										x
Mischsäure I (Schwefelsäure/Salpetersäure/Wasser)	x	x	x	x	x	x	1	1	3	2-3
Mischsäure II (Schwefelsäure/Phosphorsäure/Wasser)	x	x		1	1	3	1	1	2	2-3
Monochlorbenzol (o. -benzen)	x	x	x	1	x	3	1	1	x	x
Monochloressigsäure	x	x	x	x	2	x	1	1	2	2-3
Monochlormethan (Methylchlorid)	x	x	x	2	x	3	1	1	2	2-3
Monoethanolamin (2-Aminoethanol, Ethanolamin, Colamin)	x	x	2-3	3	3	1	1	1	2-3	2-3
Monoethylenglycol (MEG)	1									2-3
Monostyrol (Styrol, monomer)	x	3	x	2	x	x	1	1	x	x
Morpholin	x	x	x	2	x	2	1		1	
Most, unvergoren *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Most, vergoren (Obstwein) *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Motorenöl (s. Öl und Fette), mineral. Zusätze, abklären										x
Myristylalkohol= Myristinalkohol (Tetradecanol)	1	1	2	1	1		1	1	2	x
Naphtha (Erdöl)	2	2	3	1	2-3	2-3	1	1	3-x	x
Naphthalin (Steinöl)	2	2	3	1	x	x	1	1		x
Natriumaceta, w.	x	3	x	x	1	1	1	1	1	2
Natriumbenzoat, w.	1	1	2-3	1	1-2	1	1		1	3-x
Natriumbicarbonat (Na-hydrogencarbonat) w.	x	2	1	1	1	1	1	2	1	2
Natriumbisulfat (Na-hydrogensulfat)	x	x	1	1	1	1	1	2	1	
Natriumbisulfit (Na-hydrogensulfit) w.	x	x	1	1	1	1	1	2	1	
Natriumborat (Borax)	1	1	2	1	1	1	1	2	1	
Natriumbromid				1	1-2	1	1		1	
Natriumcarbonat (Soda)	x	x	1	1	1	1	1	2	1	
Natriumchlorat, w.	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Natriumchlorid (Kochsalz) *1)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Natriumchlorit				1	3	2-3	1		2	
Natriumcyanid	3	3	1	1	1	1	1	3	1	
Natriumdichromat	3	3	2	1		1	1	3	1	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Natriumfluoraluminat 10%	3	2-3	2	1	1	1	1	3	1	
Natriumfluorid	3	2	2	1	1	1	1	3	1	
Natriumhydroxid (Natronlauge, Ätznatron) 25% 20° C	x	2	2	3	1	x	1	2	1	
Natriumhydroxid (Natronlauge, Ätznatron) 50% 20° C	x	3	x	3	3	x	1	x	2	
Natriumhydroxid (Natronlauge, Ätznatron) 25% 100° C	x	x	x	x	x	x	1	3	1	
Natriumhypochlorit 10%	3	2	2	1	1	1	1	1	2-3	
Natriumhypochlorit 30%	x	3	3	2-3	1	2	1	1	x	
Natriummetaphosphat	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumnitrat (Chilesalpeter), w.	2	1	3	1	1	1	1	1	1	
Natriumnitrit	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumperborat	x	x	2	1	2	1	1	1	1	
Natriumpercarbonat (Bleichmittel)			2-3	1		1	1		1	
Natriumperoxid	3	2	3	1-2	2	1	1	1	1	
Natriumphosphat (s. auch zusätzlich Trinatriumphosphat)	2	2	x	1	1	1	1	1	1	
Natriumsilikat, w.	x	3	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumsulfat (Glaubersalz), w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumsulfid, w.	3	2		x	1	1	1	1	1	
Natriumsulfit, w.	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Natriumthioslulfat (Antichlor, Fixiersalz)	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Natron, auch doppeltkohlensaures N (Natriumbicarbonat)	x	2	1	1	1	1	1	2	1	
Natronlauge (s. Natriumhydroxid)										2
Natronsalpeter (Natriumnitrat)	2	1	3	1	1	1	1	1	1	2
Naturgas (Erdgas) naß	2	1-2	2-3	1	1	2	1	1	2	
Natrugas (Erdgas) trocken	1	1	2-3	1	1	1	1	1	2	
Nickelacetat	3	2	2	x		1	1		2	
Nickelchlorid, w.	3	2	1-2	1	1	1	1	1	2	
Nickelsulfat, w.	2-3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Nitriersäure (Mischsäure I)	x	x	x	x	x	x	1	1	3	
Nitrobenzol (o. -benzen)	x	x	x	2	x	3	1	1	1	x
Nitroglycerin	x	x	x	1	2	2	1		x	
Nitromethan	x	x	x	x	2-3	1	1			
Nitropropan	x	x	x	x			1	1	1	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Nitrotoluole	x	x		3	x	1	1	1	x	x
Nitrose Gase (Stickoxide)	x	x	x	3	x	1	1		x	
Nitroverdünnung (Petrolether)	2	2	x		x	2-3	1		2-3	
N-Methylpyrrolidon (NMP)	3	3		3	3		1			
Nonylalkohol (Nonanol)	x	x	2	1		1	1	1	2	x
Obstpulpe *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Obstweine vergoren *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Octan	1	1	x	1		1	1	1	x	x
Octanol = Octylakohol	x	x	2	1	x	1	1	1	2	x
Öle und Fette										x
-ASTM-Öl Nr. 1 20°C	1	1	2	1	2	2	1	1	3	x
-ASTM-Öl Nr. 2 20°C	1	2	3	2	2	3	1	1	x	x
-ASTM-Öl Nr. 3 20°C	1	2	3	2	2	3	1	1	x	x
-Dieselöl	1	2	3	1	3	2	1	1	3	x
-Heizöl	2	2	3	1	3	2	1	1	3	x
-Hydraulik-Öle und -Flüssigkeiten										x
-Mineralölbasis	1	1	3	1	3	3	1	1	3	x
-Glykolbasis (Polyalkylglykole)	1	1-2	2				1	1	1	x
-Phosphatesterbasis (Pydraul)	x	x	2-3	1	x	x	1	1	1	
-mineralische, ohne Zusätze bei +20°C	1	1	2-3	1	2	2	1		2-3	
-mineralische, ohne Zusätze bis +°C	60	60	x	200	x	30	200	200	100	
-pflanzliche (vegetable) *1)	1-2	1-2	2-3	1	2	2-3	1		2	x
-Rohöl, stark aromatisch	2	2	x	1	3	3	1			x
-Siliconöle und Fette	1	1	3	1	1	1	1	1	1	3-x
-tierische (animalische) *1)	1	1	3	1	2	2-3	1	1	2	x
-Transformator-Öl (Pyranole)	2	2	x	1	3	3	1	1	x	
Olein (-säure, s. Ölsäure)										x
Oleum (rauchende Schwefelsäure)	x	x	x	1	x	x	1	1	x	
Oleumdämpfe	x	x	x	3	3	x	1	1	x	
Olivenöl *1)	1	1	2	1	1	1	1	1	2	x
Oplalsäure	1	1	2-3	1	2	2	1	3	x	
Ölsäure	1	1	x	2	2	2-3	1	1	2	x
Oxalsäure, w.	x	x	2	1	2	1	1	1	1	
Oxidationsmittel (s. spez. Bez.) allg. gilt	2-3	2-3	2-3	1	2	2-3	1	1	1	
Oxiran (Ethylenoxid)	x	x	3-x	x	x	2-3	1	1	1	
Ozon (atmosphärische Konzentration)	1-2	2-3	1	1	2	3	1	1	1	
Ozon 100%	3	3-x	1	1	3	x	1	1	2	
Palmitinsäure	1	1	3	2	2	1	1	1	1	x
Palmöl, Palmkernöl *1)	1	2	1	1	1-2	2	1	1	2	x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Paraffin, Paraffinöle	1	2	2	1-2	1-2	2	1	1	2	x
Paraformaldehyd	2	1	1	2		1	1	1	1	
Pektin	1	1		1	1		1	1	1	
Pentachlorphenol	x	x	3				1		2	
Pentan	3	x	x	1	1	x	1	3	x	
Pentanole (Amylalkohol)	3	3	3	2	1	1-2	1		1	x
Perborat (Natriumborat)	1	1	2	1	1	1	1	2	1	
Perchlorethylen (Tetrachlorethylen)	x	x	2	1	x	x	1		x	
Perchlorsäure, w.	x	x	x	1	2-3	2	1		1	
Perressigsäure (Mischung, Kaltdesinfektion)					3-x	2	1		2-3	2
Perhydrol (s. Wasserstoffperoxid)										2
Permanganat (Kaliumpermanganat) 10%, w.	3	1	1	1	1	1	1	2	1	2
Peroxomonschwefelsäure (Caro´sche Säure)					1	x				
Petrolether (Nitroverdünnung)	2	2	x		x	2-3	1		2-3	
Petrol(eum)	1	1	2-3	1	x	2-3	1	1	x	
Pflanzlicheöle (s. Öle)	1-2	1-2	2-3	1	2	2-3	1	1	2	x
Phenol (Carbolsäure), w.	3-x	3-x	3	1	x	x	1	1	2-3	x
Phenylbenzol (Bi- o. Diphenyl)	x	x	x	1	x		1	1	1	x
Phenylether (Diphenyloxid)	x	x	2	2-3	x	2-3	1	1	2	x
Phoron (Diiopropyldenaceton)	x	x	x	x			1		1	
Phosphoroxidtrichlorid	x	x	x	1	x	2-3	1		1	2
Phosphorsäure 3%	2-3	2	2	1	1	1	1		1	2
Phosphorsäure 50%	3	2	3	1	1	2	1		1	2
Phosphorsäure 85%	x	x	3	1	1	2	1		1	2-3
Phosphorsaure Tonerde (s. Aluminiumphosphat)										
Phthalsäure (Benzoldicarbonsäure)			2	x	2	1	1		1	x
Phthalsäureanhydrid, w.				x	3	1	1		1	x
Phthalsäureester (Phthalate)	x	3	x	1	1	1	1		2-3	x
Pikrinsäure	2-3	2-3	3	1-2	2-3	1	1		1	
Pilze (Mikroben)	x	1	3	1	1	2-3	1		2-3	x
Pinienöl *1)	1	1	x	1	3	3	1			x
Polychlorierte Biphenyle (Pyranole, Transformeröle)	2	2	x	1	3	3	1		x	
Pottasche (Kaliumcarbonat)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Preßluft (Luft, ölhaltig) bis°C	85	80	175	200	70	90	200	200	125	
Propan, flüssig	1	1	3	1	1	x	1	1	1	
Propangas	1	1	x	1	1	2	1	1	1	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Propanol (Propylalkohol)	2	3	1-2	1	1-2	1	1	1	1	x
Propargylalkohol (Propin-l-Öl), w 7%	x	x	2	1		1	1		2	
Propionsäure (Propansäure)	x	x	x	1	1	1	1	1	1	3-x
Propylacetate (Essigsäureproplyester)	x	x	x	x		2	1	1	1	
Propylalkohol (Propanol)	2	3	1-2	1	1-2	1	1	1	1	x
Propylamine	x	x	x	x			1	1	1	x
Propylen (Propen)	x	x	x	1	2		1	1	1	x
Propylendichlorid			x			x	1-2	1	2	x
Propylenglykole (Propandiole)	x	x	1	1	3	1	1	1	1	x
Propylenoxid (Methyloxiran)	x	x	x	x		2	1	1	1	x
Pydraul (Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphatesterbasis)	x	x	2-3	1	x	x	1	1	1	
Pyranole (Transformatoröl)	2	2	x	1	3	3	1	1	x	
Pyranton (Diacetonalkohol)	3	2	2	x	x	1	1	1	1	
Pyridin	x	x	x	3	x	1	1	1	2-3	
Pyrrol	x	x	2	3			1		1	
Quecksilber	1	1	1	1	2	1	1	1	1	
Quecksilberchlorid (Sublimat)	1	1	1	1	2	1	1	1	1	x
Quecksilbernitrat	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Rauchende Schwefelsäure (Oleum)	x	x	x	1	x	x	1	1	x	x
Raps(samen)öl *1)	2	2	x	1		x	1	1	2	x
Rapsmethylester, (RME, Biodiesel)	3	2		2		2	2			
Rindertalg,-fett (s. Öle tierisch) *1)										
Rizinusöl *1)	1	1	1	1	2	2-3	1	1		x
RME (s. Rapsmethylester, Biodiesel)										
Rohöl, stark aromatisch	2	2	x	1	3	3	1	1		x
Rohrzucker (Zucker) w. *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Rohzuckersaft *1)	x	3	1	1	1	1	1	1	1	
Rotöl (Anilin)	x	x	2	1-2	2-3	2-3	1	1	1	
Saccharose (Zucker), w.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Salicylsäure (Spirsäure), w.	2	1	1	1	2	1	1	1	1	
Salmiak (Ammoniumchlorid), w. 3%	3	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Salmiakgeist (Ammoniak 25% in Wasser)	x	x	1	1	1	1	1	x	1	2
Salpetersäure 10%	3	3	3	1	1	2	1	1	1	2
Salpetersäure 25%	x	x	x	1-2	1	2-3	1	1	1	2-3
Salpetersäure 50% (Scheidewasser)	x	x	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1-2	3
Salpetersäure 60%	x	x	x	2	2-3	x	1	1	3-x	3-x
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Salz (wenn Kochsalz, Natriumchlorid) *1)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Salzsäure 15%	3	2	3	1	1	1	1	1	1	2-3
Salzsäure 38% (konz.)	x	x	3	1	2	1-2	1	1	1	2-3
Salzsäure gasförmig = Chlorwasserstoff	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Salzwasser (Sole oder Meerwasser)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	3
Sangajol = Terpentinölersatz s. Benzine	1-2	1-2	x	1	3	1-2	1		x	x
Säuren (s. spez. Bezeichnung) allgemein gilt	x	3	2	1-2	1-2	2	1	1	1-2	
Sauerstoff rein bis +°C	80	80	175	200	70	70	200	200	100	
Scheidewasser (Salpetersäure 50%)	x	x	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1-2	3-x
Schmieröle u. -fette (s. mineral. Öle, Zusätze beachten!)										x
Schwarzlauge (Zellstoffgewinnung)	x	x	x	1			1			
Schwefel, geschmolzen 90°C	3	2	1	1	x	x	1	1	2-3	
Schwefeldioxid (s. schwefelige Säure)										
Schwefelether (s. Ether)										
Schwefelkohlenstoff (Kohlenstoffdisulfid)	3	2	x	1	2-3	x	1	1	2	
Schwefelsäure 10%	3	2	3	1	1	1	1	1	1	2
Schwefelsäure 30%	x	2	x	1	1	1	1	1	1	2
Schwefelsäure 50%	x	2	x	1	1	2	1	1	1	2
Schwefelsäure 75%	x	x	x	1	2	2	1	1	1	2
Schwefelsäure 90%	x	x	x	1	x	3	1	1	1	2
Schwefelsäure konz. (Oleum, rauchende S.)	x	x	x	1	x	3	1	1	x	2-3
Schwefeltrioxid (Schwefelsäureanhydrid)	3	2	2-3	1	1	1	1	1	1	
Schwefelwasserstoff, feucht	x	3-x	2-3	1	x	1	1	1	1	
Schwefelwasserstoff, trocken	x	3	2-3	1	x	1	1	1	1	
Schwefelige Säure 75%, feucht	x	x	3	2	2-3	3	1	1	1	2
Schwefelige Säure 10%, feucht	3	2	2	2	2	1	1	1	1	2
Schweinefett (Öle und Fette, tierisch) *1)	1	1	3	1	2	2-3	1	1	2	x
Schwerbenzin (Lack- oder Testbenzin, s. Benzine)	1-2	1-2	x	1	3	2-3	1	1	2	
Sebacinsäureester	x	x		3-x	x		1		2	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Seifenlösung (Detergenzien)	x	2	1	1	1	1	1	1	1	2-3
Senf *1)	1	1		x	1-2	1	1			
Silbernitrat, w.	1	1	1	1	2	1	1		1	
Silciumdioxid (Kieselsäure)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siliconöle und -fette (s. Öle und Fette)	1	1	3	1	1	1	1	1	1	x
Skydrol (Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphatesterbasis)	x	x	2-3	1	x	x	1	1	1	
Soda, kristallisiert (Natriumcarbonat)	x	2-3	1	1	2	1	1	2	1	
Soda, kalziniert (s. Natriumcarbonat wasserfrei)	2	2	1	1	2	1	1	2	1	
Sojabohnenöl *1)	2	2	1	1	1	1-2	1	1	2	
Sole (Kochsalzlösung) *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Speck *1)	1	1	2	1		1	1	1	1	
Spindelöl (s. Öle, mineralisch)										
Spiritus (Ethanol, vergällt)	2	2	2	1	2-3	1-2	1	1	1	3
Stadtgas, Leuchtgas (Erdgas s. Naturgas)		3	3	1	1	1	1	1	2	
Stärke, w. *1)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Stärkesirup *1)	2	2	1	1	1	1	1	1	1	
Stearin (-säure)	3	2	1-2	2	1-2	1-2	1	1	1	
Steinöl (Naphthalin)	2	2	3	1	x	x	1	1		
Steinkohlenteer (s. auch Heißteer)	3	3	x	1	2-3	2-3	1	1	2	
Steinsalz (Halit)	3	2	1	1	1	1	1	3	1	
Stickoxydul (Lachgas, Distickstoffmonoxid)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Stickstoff	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Stickoxide (nitrose Gase)	x	x	x	3	x	1	1		x	
Strahlung, radioaktiv	2	2	x	3	3	x	x	2	2	
Strahlung, UV	2	2	2	1	2	3	1		x	
Styrol, monomer	x	3	x	2	x	x	1	1	x	
Sublimat (Quecksilberchlorid)	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2
Sulfonsäuren, allgemein	x	x	1	2	1		1		2-3	
Sumpfgas (s. Biogas)										
Talg	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Talk (-um)(Magnesiumsilikat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tannin (Gerbsäure)	2-3	2	2	1-2	1	1	1	1	1	
Teer (s. auch Heißteer)	x	x	2	1	2	2	1	1	x	
Tenside (Waschmittel, synth.) 20°C	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Terpentin(-öl)	3	x	x	1	x	x	1	1	3-x	
Terpentinersatz	1-2	1-2	x	1	3	1-2	1		x	
Testbenzin = White Spirit	1-2	1-2	x	1	3	1-2	1		x	
Tetrachlorethan	x	x	x	2	3	x	1		x	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Tetrachlorethylen (Perchlorethylen)	3	3	x	1	x	2-3	1	1	x	
Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormenthan, Tetra, Kohlenstoffetrachlorid)	3	3	x	1	x	x	1	1	x	2
Tetrahydrofuran (THF)	3	3	x	x	x	3	1	1	2	
Tetralin = Tetrahydronaphthalin	x	x	x	1	1	3	1	1	x	
Thionylchlorid	x	x	x	3	x	x	1		x	
Thiophen	x	x	x	x	x	1	1		x	
Tierfett *1)	1	1	3	1	2	2-3	1	1	2	x
Tinte	1	1	1	1	3	1	1		1	
Toluoldiisocyanat (TDI)			x	3-x						
Toluol	x	x	x	1	x	3-x	1	1	x	
Tran (Lebertran) *1)	1	1	2	1	1	1	1	1	2	
Transformatorenöle	2	2	x	1	3	3	1	1	x	
Traubensaft, unvergoren *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Traubenzucker (Glucose, Dextrose, Blutzucker) *1)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tributylphosphat (TBP)	x	x	x	x	x	1	1	1	1	
Triochloressigsäure (TCA)	x	x	x	3	2	1-2	1		3	
Trichlorethan (Methylchloroform)	x	x	x	1	3	x	1	1	2	
Trichlorethylen (Ethylentrichlorid)	x	x	x	1-2	x	x	1	1	2	
Trichlormethan (Chloroform)	x	x	x	1	x	x	1	1	x	
Tricresylphosphat	x	x	3	1-2	x	2	1	1	1	
Triethanolamin	x	x	2	3	x	1	1	1	1	
Triethylamin	2	2	3-x	2-x	2-3	1	1	1	1	
Triethylenglykol (Triglykol)	2	2	2	1			1		1	
Trimethylamin	x	x	3	x	x	x			2-x	
Trinatriumphosphat	3	3	1	1	1	1	1	1	1	
Triotcylphosphat	x	x	3	x	x	1	1	1	1	
Tungöl (China-Teebaumöl)	2	2	3	2			2		3	x
Urin (Harn)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Vaseline (s. Öle u. Fette, mineralische)										x
Verdünner f. Farben u. Lacke, Zusammensetzung ermiteln										
Vinylacetat (Essigsäurevinylester)	x	x	x	2	x	1	1	1	1	3
Vinylchlorid (Chlorethen), monomer	x	x	x	1	x	x	1	1	2	
Vitamin C	2-3	1		1	1	1				
Vitriol (Kupfersulfat)	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Vitriolöl (Oleum)	x	x	x	1	x	x	1	1	x	
Waschmittel, synth. 20°C	3	2	1	1	1	1	1	1	1	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O

scherer kabel
technik die verbindet

= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O
Wasser:	3	2	1	1	1	1	1	2 *3)	1	1
- Trink- oder Mineralwasser, ohne Zusätze *1) bis °C	25	60	120	150	70	80	200	*3)	100	80
- destilliert, demineralisiert, entsalzt, Kondenswasser: beeinflusst nicht Polymer, sonder Polymer beeinflusst Wasser										
- Mineralwasser CO2 gesättigt *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
- Königswasser	x	x	3	2	2-3	2	1	1	3	
- Meerwasser	x	2	1	1	1	1	1	1	3	
Wasserdampf bis °C	x	x	120	150	x	200	*3)	135		
Wasserglas (Natriumsilikat)	x	3	1	1	1	1	1	1	1	2
Wasserstoff (-gas)	1	1	3	1	1	1	1	1	1	
Wasserstoffperoxid 10%	x	2	1	1	1	2	1	1	1-2	1-2
Wasserstoffperoxid 30%	x	2	1	1-2	2	2-3	1	1	2-3	1-2
Weine rot und weiss *1)	3	1	1	1	1	2	1	1	1	
Weinsäure, wässrig *1)	3	1	1	1	1	1	1	1		
White Spirit (Testbenzine)	1-2	1-2	x	1	3	1-2	1		x	
Wismutcarbonat (Bismuthcarbonat)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Wollfett (Lanolin)	1	1	3	1	2	2	1	1	2	
Xylamon (Holzschutzgrund)	3	3	x	2			1		x	
Xylen (Xylol)	x	x	x	1-2	x	2-3	1	1	x	
Xylidin (Dimethylanilin)	2-3	2-3	2	2	x	x	1	1	2-3	x
Zahnpasten					1	1	1			1
Zeolithe	x	x	1	1			1		1	
Zinkacetat, w.	x	x	x	x		1	1	1	1	
Zinkchlorid, w.	2-3	2	1	1-2	1	1	1	1	1	
Zinksulfat, w.	2-3	2	1	1	1	1	1	1	1	
Zinn-II-Chlorid, w.	3	1	2	1	1	1	1	1	1	
Zitronensäure, w. *1)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Zitrusöl (90% Limonen)	2	2	x		x	2-3	1		2	
Zucker, w. *1)(Rohzuckersaft s. diesen)	3	1	1	1	1	1	1	1	1	
Zyankali (s. Kaliumzyanid)	3	2	1	2	1	1	1	3	1	
Zyanwasserstoff (s. Blausäure)										
Zyklohexan (Cyclohexan, Hexahydrobenzin)	2	2	x	1	x	2	1	1	3-x	
Zyklohexanol (Cyclohexanol, Hexalin)	3	x	2-3	1	x	1	1	1	2	
Zyklohexanon (Cyclohexanon)	3	x	x	x	x	2-3	1	1	2-3	
= ausgezeichnet 2 = gute Beständigkeit 3 = mittlere Beständigkeit x = nicht beständig	PUR auf Ester-Basis	PUR auf Ether-Basis	Silikon 2G	Viton ®	PVC	PE	Fluor-kunst-stoffe	Kapton ® Bandiert / Extrudiert	TPV	TPE-O